

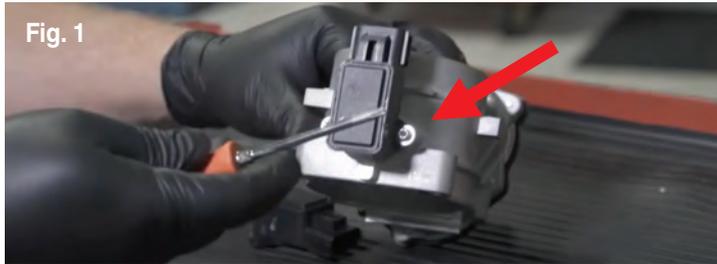
Questions? Need Assistance? CALL BEFORE YOU INSTALL 800-913-9620
Throttle Position Sensor Installation Instructions
(Ford/Lincoln/Mercury 2019-03)



Warning: Incorrect installation of this part will result in damage to the sensor. This sensor must be clocked properly before installation.

1. Remove the air cleaner assembly, then remove the bolts securing the throttle body to the intake assembly.

Note: The original fastener screws use a thread-locking compound which should be heated before removal is attempted. An 1100-watt heat gun is recommended for this purpose. Hold the heat gun approximately 1 inch away from the ETB and warm to approximately 130°F. Heating to correct temperature should not take more than 3 minutes.



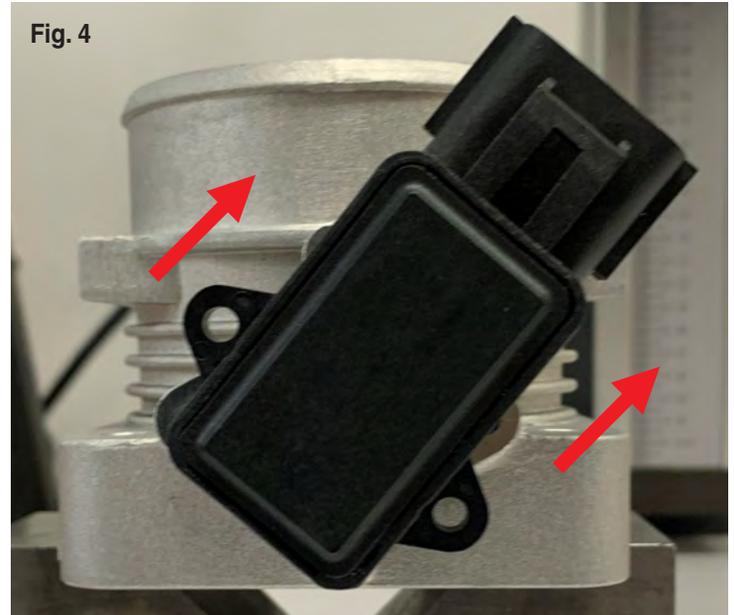
2. Remove the screws from the throttle position sensor, using hand tools only (hint - start at the screw furthest away) (Fig. 1 & Fig. 2).

Note: Removing the throttle body gives clear access to the bolts, and allows for proper placement of the sensor.



3. Before installation, fully rotate the sensor's internal rotor counterclockwise with a screwdriver. This will ensure proper positioning (Fig. 3).

Warning: Incorrect installation of this part will result in damage of the sensor. This sensor must be clocked properly before installation. Failure to clock the part will result in the part being installed 180-degrees from the correct position.



4. Align sensor with throttle body shaft at 2 o'clock position. Slowly rotate Sensor counterclockwise until upright (Fig. 4).



5. Align the sensor locating tab with the hole in the throttle body and press the sensor onto the throttle body (Fig. 5).

6. Install the supplied mounting screws. **Torque to 3N.m (27 in-lbs).**

7. Gently move the throttle body blade through the full range of motion by hand, (prior to installation on the vehicle), to ensure that the sensor isn't restricting the movement of the assembly.

8. Reassemble all components. Clear any trouble codes that may have been set by the previous, faulty sensor. Test drive the vehicle for proper function.

Mode d'installation du capteur de position du papillon (Ford/Lincoln/Mercury 2003-2019)

Avertissement : À défaut d'être installé correctement, ce capteur subira des dommages et sera installé de manière inappropriée. Ce capteur doit être aligné correctement avant son installation.

1. Retirer le filtre à air complet, puis retirer les boulons qui fixent le corps du papillon au circuit d'admission.

Note : Les vis de fixation originales sont enduites d'un adhésif frein-filet qu'il faut chauffer avant de retirer les vis. Pour ce faire, l'utilisation d'un pistolet à chaleur de 1 100 watts est recommandée. Tenir le pistolet à chaleur à environ 2,5 cm (1 po) du corps de papillon et chauffer à environ 54 °C (130 °F). L'atteinte de cette température ne devrait pas prendre plus de 3 minutes.



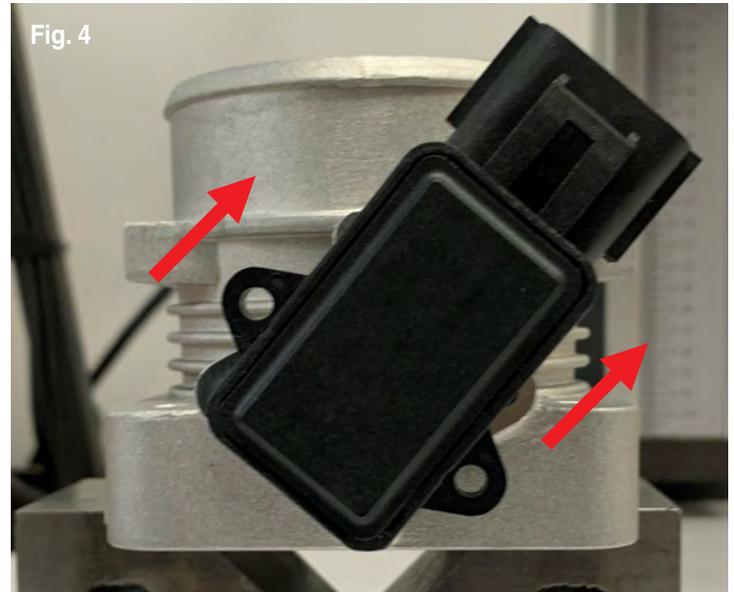
2. Retirer les vis du capteur de position du papillon au moyen d'outils à main seulement (conseil : commencer par la vis la plus éloignée) (fig. 1 et 2).

Note : La dépose du corps de papillon donne plus facilement accès aux boulons et permet de positionner correctement le capteur.



3. Avant d'installer le capteur, tourner le rotor interne de celui-ci en sens antihoraire au moyen d'un tournevis. Faire faire un tour complet au rotor afin d'assurer le bon positionnement du capteur (fig. 3).

Avertissement : Ce capteur subira des dommages s'il n'est pas installé de manière appropriée. L'alignement du capteur doit être réglé correctement avant son installation, faute de quoi le capteur sera mal installé, c'est-à-dire qu'il sera positionné à 180 degrés de sa position normale.



4. Aligner le capteur sur l'axe du corps de papillon, soit à 2 heures. Ensuite, tourner lentement le capteur en sens antihoraire jusqu'en position verticale (fig. 4).



5. Aligner le repère du capteur sur le trou du corps de papillon, puis enfoncer le capteur en position dans le corps de papillon (fig. 5).

6. Installer les vis de montage fournies. **Serrer à 3 N.m (27 po-lb).**

7. Actionner doucement à la main le volet du corps de papillon sur sa course complète (avant l'installation sur le véhicule), pour s'assurer que le capteur n'entrave pas son mouvement.

8. Procéder au remontage de tous les composants. Supprimer tous les codes d'anomalies que le précédent capteur défectueux a pu générer. Faire un essai routier du véhicule pour s'assurer que tout fonctionne bien.

¿Preguntas? ¿Necesita ayuda? LLAME ANTES DE INSTALAR 800-913-9620
Instrucciones de instalación del sensor de posición del acelerador
(Ford/Lincoln/Mercury 2003-2019)

Advertencia: La instalación incorrecta de esta pieza dañará el sensor y resultará en una instalación incorrecta. Este sensor debe sincronizarse correctamente antes de su instalación.

1. Retire el conjunto del filtro de aire, luego retire los pernos que sujetan el cuerpo del acelerador al conjunto de admisión.

Nota: Los tornillos de sujeción originales utilizan un compuesto de bloqueo de rosca que debe calentarse antes de intentar retirarlos. Se recomienda usar una pistola térmica de 1100 vatios para este propósito. Sostenga la pistola térmica aproximadamente a 1 pulgada (2,5 cm) de distancia del cuerpo del acelerador electrónico (ETB) y caliente a aproximadamente 130 °F (54 °C). Calentar a la temperatura correcta no debería tomar más de 3 minutos.



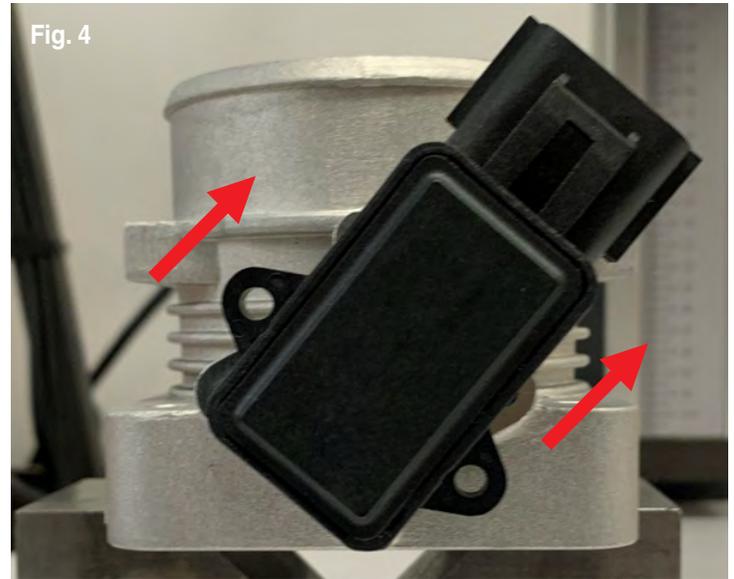
2. Quite los tornillos del sensor de posición del acelerador, utilizando únicamente herramientas manuales (sugerencia: comience con el tornillo más alejado) (Fig. 1 y Fig. 2).

Nota: Desinstalar el cuerpo del acelerador permite un acceso claro a los pernos y permite la colocación adecuada del sensor.



3. Antes de la instalación, con un destornillador gire completamente el rotor interno del sensor en sentido contrario a las manecillas del reloj. Esto asegurará un posicionamiento adecuado (Fig. 3).

Advertencia: La instalación incorrecta de esta pieza dañará el sensor. Este sensor debe sincronizarse correctamente antes de la instalación. No sincronizar la pieza resultará en una instalación incorrecta y la pieza se instalará a 180 grados de la posición correcta.



4. Alinee el sensor con el eje del cuerpo del acelerador en la posición de reloj de las 2 en punto. Gire lentamente el sensor en sentido contrario a las manecillas del reloj hasta que quede vertical (Fig. 4).



5. Alinee la lengüeta de ubicación del sensor con el orificio en el cuerpo del acelerador y presione el sensor contra el cuerpo del acelerador (Fig. 5).

6. Instale los tornillos de montaje suministrados.
Apriete a un par de fuerza de 3 N.m (27 libras-pulg.).

7. Con la mano mueva suavemente la cuchilla del cuerpo del acelerador a través de todo el rango de movimiento (antes de la instalación en el vehículo), para asegurarse de que el sensor no restrinja el movimiento del conjunto.

8. Vuelva a armar todos los componentes. Borre cualquier código de falla que pueda haber sido establecido por el sensor defectuoso anterior. Pruebe el vehículo para verificar que funciona correctamente.